Tinjauan Mata Kuliah

Mata kuliah Manajemen Operasi (EMBS4211) merupakan mata kuliah yang membahas mengenai proses operasi, baik pada perusahaan manufaktur dan perusahaan jasa. Mata kuliah ini merupakan mata kuliah inti dalam bidang manajemen sebagai mata kuliah yang mendukung pemahaman mahasiswa mengenai proses transformasi barang dan jasa. Mata kuliah ini membahas materi mengenai transformasi input menjadi *output* beserta aktivitas-aktivitas pendukung di dalamnya sampai produk diterima oleh konsumen. BMP ini didesain agar dapat digunakan sebagai media belajar mandiri bagi mahasiswa. Agar dapat belajar dengan baik dan optimal, mahasiswa diharapkan dapat mengikuti tutorial (baik tutorial *online* maupun tutorial tatap muka), mengerjakan latihan dan tes formatif serta mempelajari sumber belajar lainnya baik di perpustakaan maupun di rumah. BMP ini juga didesain sebagai bahan ajar interaktif yang mendorong mahasiswa untuk mampu mengaitkan topik-topik dalam manajemen operasi dengan kegiatan-kegiatan di sekitar. Mata kuliah Manajemen Operasi ini memiliki bobot 3 sks. Tiap sks terdiri atas 3 modul sehingga jumlah keseluruhan modul dalam BMP ini adalah sebanyak 9 modul. Adapun rincian materi per modul adalah sebagai berikut.

Modul 1 akan membahas tentang pengertian manajemen operasi. Tujuan pokok bahasan ini adalah agar mahasiswa dapat menjelaskan dasar-dasar manajemen rantai operasi.

Modul 2 akan membahas tentang rancangan operasi. Tujuan pokok bahasan ini adalah agar mahasiswa dapat menganalisis rancangan operasi yang meliputi desain produk serta penentuan lokasi dan *layout* produksi.

Modul 3 akan membahas mengenai manajemen kualitas. Tujuan pokok bahasan ini adalah agar mahasiswa dapat menganalisis mengenai kendali kualitas dalam sistem produksi.

Modul 4 akan membahas mengenai manajemen proyek. Tujuan pokok bahasan ini adalah agar mahasiswa dapat menganalisis pelaksanaan manajemen proyek.

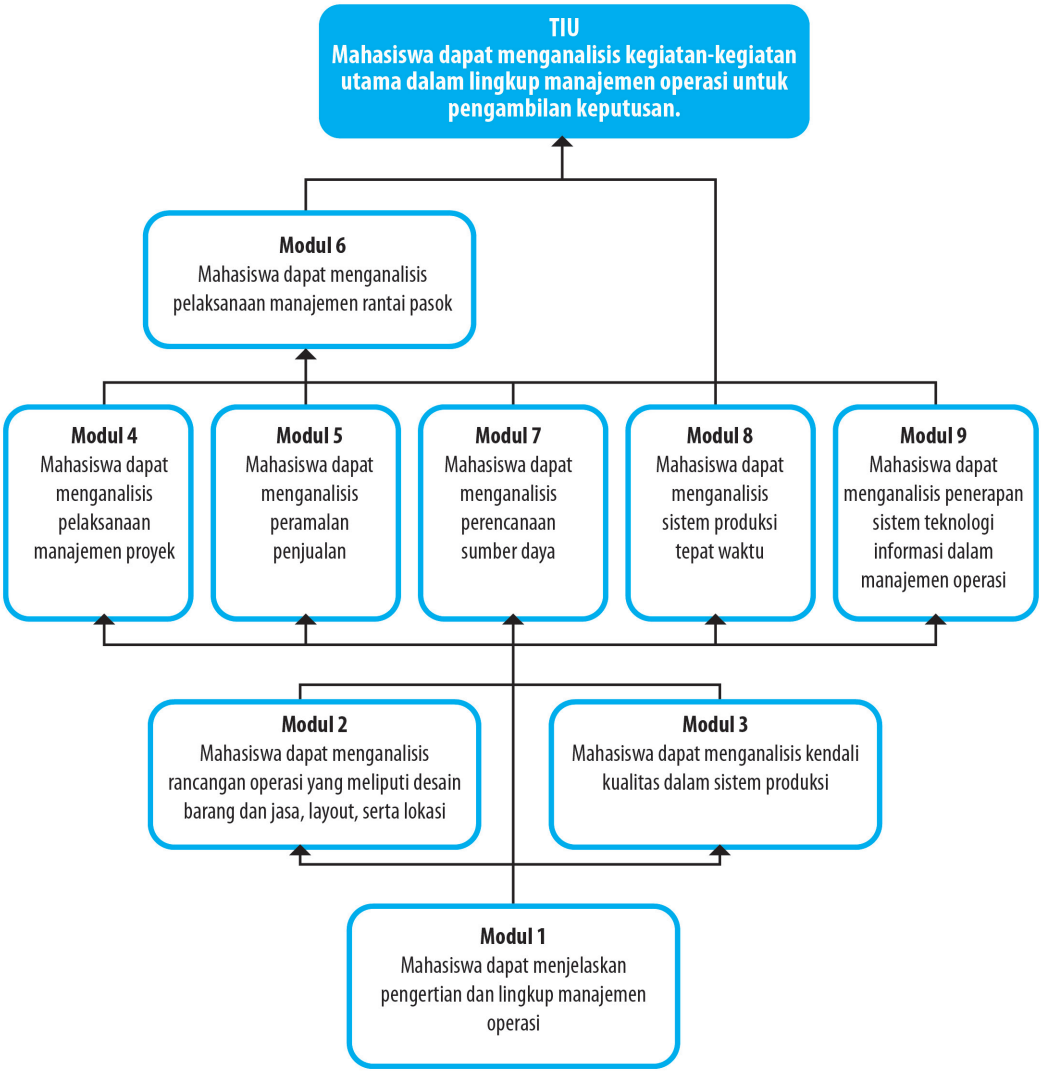
Modul 5 akan membahas mengenai peramalan. Tujuan pokok bahasan ini adalah agar mahasiswa dapat menganalisis peramalan penjualan.

Modul 6 akan membahas mengenai manajemen rantai pasok. Tujuan pokok bahasan ini adalah agar mahasiswa dapat menganalisis penerapan manajemen rantai pasok pada perusahaan manufaktur.

Modul 7 akan membahas mengenai perencanaan sumber daya. Tujuan pokok bahasan ini adalah agar mahasiswa mampu menganalisis perencanaan sumber daya pada perusahaan manufaktur.

Modul 8 akan membahas mengenai sistem produksi tepat waktu. Tujuan pokok bahasan ini adalah agar mahasiswa mampu menganalisis sistem produksi tepat serta *lean production.*

Modul 9 akan membahas mengenai teknologi informasi dalam manajemen operasi. Tujuan pokok bahasan ini adalah agar mahasiswa mampu menjelaskan perlunya pemanfaatan teknologi informasi dalam manajemen operasi.

Orientasi penyajian BMP ini adalah untuk memudahkan mahasiswa belajar secara mandiri. BMP ini terbagi menjadi 9 modul. Setiap modul terbagi menjadi dua kegiatan belajar yang merupakan sub topik dari modul. Setiap modul dilengkapi dengan latihan, rangkuman, tes formatif, video pendukung pembelajaran, *intext activities* serta sumber belajar terbuka. Semua ini bertujuan untuk mengikhtisarkan materi yang kompleks serta memperjelas dan memperkuat konsep-konsep yang mendasar. Mahasiswa diwajibkan untuk mempelajari BMP ini dengan sungguh-sungguh dan cobalah untuk mengerjakan latihan dan tes formatif yang terdapat di akhir kegiatan belajar. Setiap modul memiliki kaitan-kaitan tersendiri yang dapat digambarkan sebagai berikut.

Peta Kompetensi
Manajemen Operasi/EMBS4211/3 SKS